

FISA TEHNICA
STINGATOR CU GAZ G2



DOMENIU DE UTILIZARE

Se utilizeaza la stingerea inceputurilor de incendii din clasele B si C, fiind recomandate pentru stingerea incendiilor de natura electrica (echipamente electrice cu tensiuni pana la 1000 V): computere, centrale telefonice, incaperi cu aparatura electrica si electronica, transformatoare etc.

DATE CONSTRUCTIVE

RECIPIENTUL este executat din otel aliat specific recipientelor de inalta presiune.

Protectia anticoroziva este asigurata prin vopsire in camp electrostatic.

ROBINETUL este executat din alama, fiind prevazut cu maner de sustinere, brat declansator.

AGENTUL DE STINGERE: CO₂

CARACTERISTICI TEHNICE

Presiune de proba : 250 bar

Grad de umplere : 0,75kg/l

Temperatura admisa : -40°C ... + 55°C

CARACTERISTICI TEHNICE SPECIFICE

Tip stingator G2

Focar tip 34B C E

Dimensiuni O x H (mm) 114x440

Greutate stingator(kg) 8,2

Cantitate dioxid de carbon (kg) 3

Interval descarcare(sec) 10-30

L. min. jet 2,8(

STANDARDE AVIZE CERTIFICARI

Executie conform RT 84/525, respectand focarele definite prin SR EN 3-97.

Avizari emise de: IGCPM, ISCIR, RNR, biroul PSI al M.Ap.N.

Produce executate in sistem de management al calitatii certificat SR EN ISO 9001 de: SC SIMTEX - OC SA (organism acreditat RENAR) si OMCAS - Organismul Militar de Certificare, Acreditare si Supraveghere.